

SAXONIA Technical Materials GmbH

Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau Deutschland

Tel. +49 6181 9061-0
Fax +49 6181 9061-4000

technical.materials@saxonia-tm.de
www.saxonia-tm.de

BRAZETEC WEICHLÖTE UND
WEICHLÖTFLUSSMITTEL
WÄRMESCHUTZMATTE UND
REINIGUNGSVLIES



/ BrazeTec Weichlotpasten für die Installationstechnik

Die Weichlotpasten BrazeTec Degufit 3000 sowie BrazeTec Degufit 4000 sind ein Gemisch aus Weichlotpulver, Flussmittel und einem Bindemittel. Sie werden wie Flussmittel angewendet und tragen zu einem hohen Füllgrad des Lötspalts und somit zu einer

verbesserten Festigkeit bei. Außerdem verhindern sie ein Überhitzen der Rohre und Fittinge, da das Erreichen der Löttemperatur deutlich erkennbar ist. Wie angegeben müssen sie in jedem Fall mit zusätzlichem Weichlot verarbeitet werden.

Bezeichnung	Zusammensetzung in Gewicht-%			Schmelzbereich in °C	Lot nach DIN EN ISO 9453	Flussmittel nach DIN EN ISO 9454	Verarbeitung mit	Lieferform
	Sn	Ag	Cu					
BrazeTec Degufit® 3000	97	-	3	227 – 310	402	3.1.1.4.	BrazeTec 3	•
BrazeTec Degufit® 4000	97	3	-	221 – 224	702	3.1.1.4.	BrazeTec 4	•

/ BrazeTec Weichlote für die Installationstechnik

Die Weichlote BrazeTec 3 und BrazeTec 4 entsprechen in ihrer Zusammensetzung der Anforderung des DVGW. Sie werden in einer

handlichen 250-g-Spule geliefert. BrazeTec Darifix 3 findet vor allem in der Bauklempnerei Anwendung.

Bezeichnung	Zusammensetzung in Gewicht-%			Schmelzbereich in °C	DIN EN ISO 9453 in °C	Geeignet zum Weichlöten in der Installationstechnik		Verarbeitung alternativ mit Flussmittel DIN EN ISO 9454 3.1.1.4./Weichlotpaste	Lieferform	
	Sn	Ag	Cu			Rohrwerkstoff	Fittingwerkstoff			
BrazeTec 3	97	-	3	227 – 310	402	Kupfer	Kupfer, Messing	BrazeTec Soldaflux® 7000	•	-
							Rotguss	BrazeTec Degufit® 3000		
BrazeTec 4	97	3	-	221 – 224	702	Kupfer	Kupfer, Messing	BrazeTec Soldaflux® 7000	•	-
							Rotguss	BrazeTec Degufit® 4000		
BrazeTec Darifix 3 ¹⁾	97	-	3	227 – 310	402	Weichlöten von Kupfer in der Bauklempnerei		BrazeTec Soldaflux® 7000	-	•

¹⁾ Lieferform: Stäbe 12 x 12 x 400 mm

/ BrazeTec Soldamoll® Spezial-Weichlote

BrazeTec Soldamoll Spezial-Weichlote sind in vielfältigen Anwendungsgebieten einsetzbar. Sie können unter anderen zum Löten von Bauteilen aus Messing, Stahl und Kupfer eingesetzt werden.

Bezeichnung	Zusammensetzung in Gewicht-%				Schmelzbereich in °C	Dichte in g/cm³	Scherfestigkeit in MPa			Elektrische Leitfähigkeit in m/Ωmm²	DIN EN ISO 9453	Besonderheiten der Anwendung	Lieferform
	Sn	Ag	Cu	Sb			Cu	Ms	S 235				
BrazeTec Soldamoll® 220	96.5	3.5	-	-	221	7.3	30	20	25	7.5	703	Hervorragende Benetzung Wasserinstallation	• • • •
BrazeTec Soldamoll® 230	97	-	3	-	227 – 310	7.3	30	20	25	7.5	402	-	• - • -
BrazeTec Soldamoll® 235	95	-	-	5	235 – 240	7.2	30	20	30	6.2	201	-	• • - -

/ BrazeTec Soldaflux® Weichlötlösungsmittel

BrazeTec Soldaflux Weichlötlösungsmittel sind teilweise korrosiv. Die Reste der korrosiven Flussmittel müssen wie angegeben nach

erfolgter Lötung durch Abkochen in Wasser von dem Bauteil entfernt werden.

Bezeichnung	Wirktemperaturbereich	Art der Rückstände	Rückstände löslich in	DIN EN 9454	Besonderheiten der Anwendung	Lieferform
	in °C					
BrazeTec Soldaflux® 7000	150 – 400	bedingt korrosiv	Wasser	3.1.1.A	Kohlenstoff-Stähle, NE-Metalle, Kupferrohrinstallation	•
BrazeTec Soldaflux® K	150 – 450	stark korrosiv	Wasser	3.1.1.A	Kohlenstoff-Stähle, NE-Metalle	•
BrazeTec Soldaflux® Z	150 – 450	stark korrosiv	Wasser	3.1.1.A	nichtrostende, zunderfeste Stähle	•
BrazeTec Soldaflux® Z 30	150 – 450	stark korrosiv	Wasser	3.1.1.A	Stähle, NE-Metalle	•

/ BrazeTec Wärmeschutzmatte

Die asbestfreie Wärmeschutzmatte hat die vorteilhaften Eigenschaften hochwertiger, nichtschmelzender Faservliese und die Festigkeitswerte textiler Glasprodukte. Die dichte, doppelagige Faserauflage mit Absteppungen, die mit hochwertigen, nicht brennbaren Metallnähgarnen verarbeitet sind, verringert die Luftdurchlässigkeit ohne Beeinträchtigung der Flexibilität. Eine zusätzliche Metallfolien-Zwischenlage verbessert Isoliereigenschaften sowie Wärmedämmung und sorgt für Formstabilität bei lockeren

Umhüllungen. Die Wärmeschutzmatte schützt die Umgebung der Lötstelle vor der Streuflamme des Brenners. Ein direktes Erhitzen mit dem Brenner sollte vermieden werden. Die BrazeTec Wärmeschutzmatte ist von 300°C bis kurzzeitig 1000°C temperaturbeständig. Das Schmelzverhalten ist durch eine Spezialbehandlung um ein Vielfaches verzögert. Gegenüber Laugen und Säuren ist die Matte nur bedingt beständig, mit Ölen und Fetten hingegen kann sie in Verbindung gebracht werden.

/ BrazeTec Reinigungsvlies

Reinigungsvlies für das Säubern von Rohrenden bei Kupferrohren.

Vorteile bei der Anwendung des Reinigungsvlies:

- Kein metallischer Abrieb
- Schnelle, riefenfreie Rohrreinigung

Das Vlies ist lange einsetzbar, da es durch Ausklopfen oder Auswaschen immer wieder gereinigt werden kann. Auch Öl- und Fettrückstände lassen sich entfernen, da das Reinigungsvlies lösungsmittelbeständig ist.