

Technisches Datenblatt BrazeTec D 1130.2

Norm

BrazeTec Standard
(ISO 3677)

(B-Ni72Cr18SiP-1050/1090)

Zusammensetzung [Gew.-%]

Zulässige Verunreinigungen
max. [Gew.-%]
Gesamtverunreinigungen
max. [Gew.-%]

Ni Rest; Cr 18,0; Si 8; P 2
Co 0,10; B 0,03; C 0,06; Al 0,05; Cd 0,010; Pb 0,025;
S 0,02; Se 0,005; Ti 0,05; Zr 0,05
0,50

Technische Angaben

Schmelzbereich des Lotes
Optimale Löttemperatur
Dichte des Lotes
Dichte der Lotpaste
Metallgehalt
Korngröße des Lotpulvers
Viskosität der Lotpaste
Reinigungsmittel
Haltbarkeit

ca. 1050 - 1090 °C
ca. 1080 °C
ca. 7,7 g/cm³
ca. 3,8 g/cm³ (20 °C)
ca. 85 Gew.-%
< 106 µm
400 - 550 dPas (Haake Viscotester 2plus, Sp.2, 20 ± 2 °C)
Wasser
Dosen / Eimer: min. 6 Monate
Kartuschen: min. 3 Monate
Jedoch nur im originalverschlossenen Originalgebinde und bei
einer Lagertemperatur von + 5 bis + 30 °C.
Dosen und Eimer vor Gebrauch gut durchrühren.

Verpackungsgrößen

Standard

1,25; 3; 5; 10; 25 kg

Anwendung

BrazeTec D 1130.2 ist eine Hartlotpaste bestehend aus einer Mischung von feinverteiltem Lotpulver in einem wasserbasierenden Bindemittel.

Die Paste ist dosierbar und kann mit Schrauben- oder Druckluftdispenser appliziert werden.

Das Nickelbasislot ist geeignet zum Löten von Nickel- und Nickellegierungen, Kobalt- und Kobaltlegierungen, beliebigen Stählen und Edelstahl.

Die Lötungen sollten im Vakuum oder in einer Schutzgasatmosphäre durchgeführt werden.

Angaben in Produktbroschüren oder sonstigen Werbemitteln über unsere Produkte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf unserer Forschungsarbeit und anwendungstechnischen Erfahrung und sind bloße Empfehlungen. Aus den Angaben können keine Beschaffenheits- oder Verwendungszusagen hergeleitet werden, wenn sie nicht ausdrücklich als Beschaffenheit vereinbart wurden. Wir behalten uns technische Änderungen im Zuge der Produktentwicklung vor. Der Benutzer muss unsere Erzeugnisse und Verfahren in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den eigenen Gebrauch prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen. Eigenschaften von Mustern und Proben sind nur verbindlich, soweit sie ausdrücklich als Beschaffenheit der Ware vereinbart worden sind. Beschaffenheits- und Haltbarkeitsangaben sowie sonstige Angaben sind nur dann Garantien, wenn sie als solche vereinbart und bezeichnet werden. Für die Beschaffenheit unserer Produkte sind die mit dem Besteller/Benutzer schriftlich vereinbarten Spezifikationen maßgeblich, bei Fehlen einer schriftlich vereinbarten Spezifikation die Angaben in unseren technischen Datenblättern, Spezifikationen oder Zeichnungen. Ergänzende oder abweichende Vereinbarungen über die Beschaffenheit bedürfen der Schriftform. Eine die vereinbarte Beschaffenheit ergänzende oder davon abweichende Eignung des Produkts zur vorausgesetzten oder gewöhnlichen Verwendung kommt nicht in Betracht.

Unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen abrufbar unter <http://www.saxonia-tm.de/en/TechnicalMaterials/aqbs/> finden Anwendung.