

Technisches Datenblatt BrazeTec Cu/NiN

Norm

ISO 17672	Cu 110
(DIN EN 1044)	(CU 101)
(US-Standard ANSI/AWS A5.8)	(BCu-1)

Zusammensetzung [Gew.-%]

Zulässige Verunreinigungen max. [Gew.-%]	Cu min. 99,90 (bezogen auf Lotanteil)
Gesamtverunreinigungen max. [Gew.-%]	max. 0,04 (ausgenommen O und Ag)

Technische Angaben

Schmelzbereich	ca. 1085 °C
Arbeitstemperatur	ca. 1100 °C
Dichte	ca. 8,9 g/cm ³
Scherfestigkeit nach DIN EN 12797	200 - 300 MPa (Hartmetall/Stahl)
Betriebstemperatur der Lötstelle	max. 300 °C (ohne Festigkeitsabfall)

Standard Lieferform*

Band:	0,35 mm Dicke und 70 mm Breite
Formteile:	Ronden, Plättchen, Lochscheiben

*Abweichende Lieferformen und Abmessungen auf Anfrage

Anwendung

BrazeTec Cu/NiN ist ein Schichtlot mit Nickelnetzeinlage zur Spannungsreduzierung. Es ist vorgesehen zum Löten von Hartmetallen an Stahl im Schutzgas- oder Vakuumofen. Typische Anwendungsgebiete finden sich z.B. in der Werkzeugindustrie.

Angaben in Produktbroschüren oder sonstigen Werbemitteln über unsere Produkte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf unserer Forschungsarbeit und anwendungstechnischen Erfahrung und sind bloße Empfehlungen. Aus den Angaben können keine Beschaffenheits- oder Verwendungszusagen hergeleitet werden, wenn sie nicht ausdrücklich als Beschaffenheit vereinbart wurden. Wir behalten uns technische Änderungen im Zuge der Produktentwicklung vor. Der Benutzer muss unsere Erzeugnisse und Verfahren in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den eigenen Gebrauch prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrenswesen. Eigenschaften von Mustern und Proben sind nur verbindlich, soweit sie ausdrücklich als Beschaffenheit der Ware vereinbart worden sind. Beschaffenheits- und Haltbarkeitsangaben sowie sonstige Angaben sind nur dann Garantien, wenn sie als solche vereinbart und bezeichnet werden. Für die Beschaffenheit unserer Produkte sind die mit dem Besteller/Benutzer schriftlich vereinbarten Spezifikationen maßgeblich, bei Fehlen einer schriftlich vereinbarten Spezifikation die Angaben in unseren technischen Datenblättern, Spezifikationen oder Zeichnungen. Ergänzende oder abweichende Vereinbarungen über die Beschaffenheit bedürfen der Schriftform. Eine die vereinbarte Beschaffenheit ergänzende oder davon abweichende Eignung des Produkts zur vorausgesetzten oder gewöhnlichen Verwendung kommt nicht in Betracht.

Unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen abrufbar unter <http://www.saxonia-tm.de/en/TechnicalMaterials/abs/> finden Anwendung.